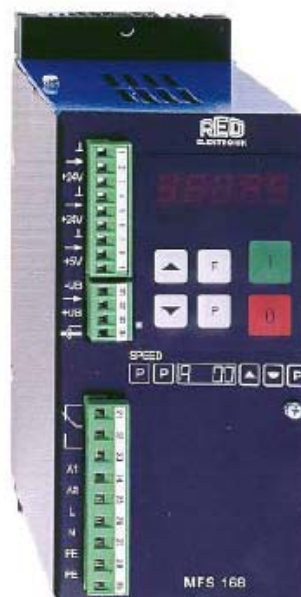


Instrukcja obsługi

REOVIB MFS 168

Sterowniki urządzeń wibracyjnych o regulowanej częstotliwości wyjściowej



Informacje techniczne dla użytkownika

Niniejszy opis zawiera informacje niezbędne do prawidłowego zastosowania opisanego poniżej urządzenia. Opis ten jest przeznaczony dla osób posiadających odpowiednie kwalifikacje techniczne i uprawnienia do obsługi i serwisu takich urządzeń.

Wskazówki bezpieczeństwa

Poniższe wskazówki mają na celu ochronę zdrowia i życia obsługi oraz ochronę urządzenia i współpracujących z nim maszyn i urządzeń.



OSTRZEŻENIE!

Napięcie niebezpieczne
Zagrożenie dla zdrowia i życia.

- Przed przystąpieniem do prac instalacyjnych, modyfikacyjnych lub demontażu należy odłączyć sieć zasilającą.
- Należy przestrzegać wszystkie przepisy bezpiecznej pracy.
- Przed załączeniem urządzenia należy upewnić się czy napięcie sieci odpowiada napięciu znamionowemu urządzenia.
- We wszystkich zastosowaniach należy instalować wyłącznik awaryjny. Użycie wyłącznika musi uniemożliwiać wszystkie późniejsze niekontrolowane działania.
- **Połączenia elektryczne muszą być osłonięte**
- **Po wykonaniu instalacji należy sprawdzić poprawność połączenia ochronnego.**

Zastosowanie

Opisane urządzenia są sterownikami elektrycznymi przeznaczonymi do stosowania w obiektach przemysłowych.

Są one przeznaczone do sterowania pracą urządzeń wibracyjnych.

Spis treści

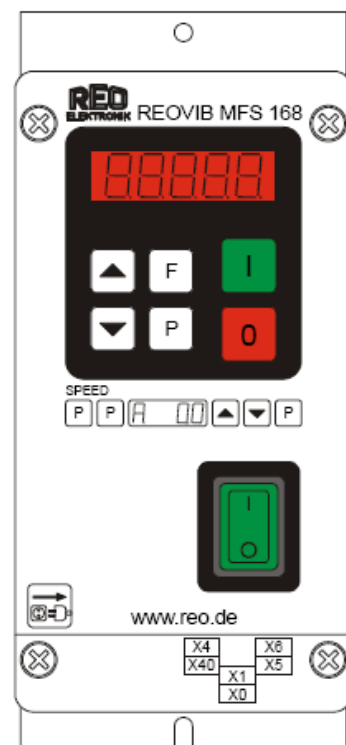
Informacje techniczne dla użytkownika.....	2
1.0 Wprowadzenie	4
2.0 Działanie	4
2.1 Sterowanie przesuwem	4
2.2 Praca z dwoma prędkościami (przełączane dwa punkty pracy zgrubna/dokładna COARSE/FINE) ..	5
2.3 Wejścia i wyjścia sterujące	5
2.4 Wyświetlacz.....	5
3.0 Konstrukcja	5
3.1 Elementy wyposażenia.....	5
3.2 Wykonanie tablicowe.....	5
4.0 Dane techniczne	6
5.0 Przykładowe kody zamawiania	6
6.0 Deklaracja zgodności	6
7.0 Programowanie	7
8.0 Elementy nastawcze	8
8.1 Nastawy	8
9.0 Instalowanie	9
9.1 Czynności wstępne.....	9
9.2 Częstotliwość robocza cewki elektromagnesu	9
9.3 Pomiar napięcia i prądu wyjściowego	9
9.4 Zadawanie zerowego sygnału wyjściowego	9
10.0 Instrukcja programowania	10
10.1 Nastawa przepustowości (przez użytkownika).....	10
10.2 Konfigurowanie podajnika	10
10.2.1 Nastawy dla podajnika	10
10.2.2 Sterowanie przesuwem	10
10.2.3 Źródło sygnału zadającego	11
10.2.4 Praca w trybie regulacyjnym	11
10.2.4.1 Wskazówki pracy w systemie regulacyjnym	12
10.2.4.2 Montaż akcelerometru	12
10.2.4.3 Zależność pomiędzy przyspieszeniem i amplitudą	13
10.2.4.4 Instrukcja ustawiania sterownika w trybie regulacyjnym	14
10.2.4.5 Wyznaczanie częstotliwości rezonansowej.....	14
10.2.4.6 Optymalizacja sterownika w trybie regulacyjnym.....	14
10.2.4.7 Wskazania wyświetlacza Tylko w trybie regulacyjnym)	15
10.2.5 Zapamiętanie bieżących nastaw (Nastaw użytkownika).....	16
10.2.6 Przywrócenie nastaw fabrycznych lub nastaw użytkownika	16
10.2.7 Ukrycie menu parametrów	16
11.0 Komunikaty o stanach awaryjnych.....	16
12.0 Połączenia dla wersji obudowanej	16
13.0 Połączenia sterownika w wykonaniu tablicowym.....	18
14.0 Wymiary	19

1.0 Wprowadzenie

Rodzina sterowników REOVIB MFS 168 obejmuje specjalne sterowniki adaptacyjne do współpracy z podajnikami wibracyjnymi. Częstotliwość wyjściowa tych urządzeń jest niezależna od częstotliwości sieci zasilającej, i pozwala na wyeliminowanie kłopotliwej czynności dostrajania podajnika poprzez regulację sprężyn. Podajniki pracują ciszej, ponieważ na wyjściu sterownika generowany jest sygnał sinusoidalny. Ustawiana częstotliwość wyjściowa odpowiada częstotliwości mechanicznej systemu. Optymalna nastawa częstotliwości wyjściowej dokonywana jest ręcznie lub automatycznie w trybie regulacyjnym. Zależnie od wykonania, sterownik może być wykorzystywany w trybie regulacyjnym, współpracując z akcelerometrem zamocowanym do podajnika i umożliwiającym pracę przy częstotliwości rezonansowej. W tym trybie pracy na stałą szybkość transportowania materiału nie mają wpływu zmiany obciążenia. W trybie regulacyjnym częstotliwość drgań jest ustawiana dynamicznie w celu kompensowania zmian obciążenia. W normalnym trybie pracy podajnik pracuje ze stałą, ustawioną częstotliwością. W obydwóch trybach przepustowość podajnika jest zależna od wartości napięcia wyjściowego sterownika.

Istotne cechy charakterystyczne:

- Ustawiana częstotliwość wyjściowa, niezależna od częstotliwości sieci zasilającej.
- Stała przepustowość podajnika, niezależna od wahań napięcia sieciowego.
- Sterowanie ilością transportowanego materiału.
- Tryb regulacyjny, automatyczne wyszukiwanie częstotliwości (rezonansowej).
- Przełącznik stanu informujący o załączeniu/wyłączeniu (On/Off).



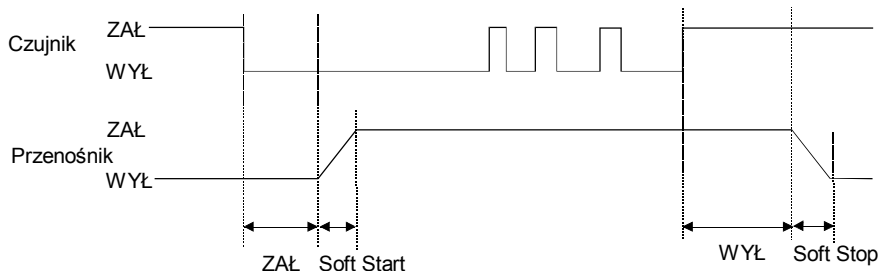
2.0 Działanie

Programowanie sterownika realizowane jest za pośrednictwem panelu sterująco-kontrolnego znajdującego się na płycie czołowej (przyciski i wyświetlacz LED). Wszystkie nastawy mogą być dokonywane na tym panelu w kilku menu. Różne parametry mogą być wprowadzane po wybraniu kodów operatora. W dalszej części instrukcji podany jest pełny opis programowania sterownika. Alternatywnie możliwe jest zadawanie przepustowości przenośnika przy pomocy zewnętrznego potencjometru, zewnętrznego, napięciowego sygnału sterującego 0...10 V DC lub sygnału prądowego 0(4)...20 mA (wybrana opcja musi być wprowadzona w menu 003). Przełącznik z bezpotencjałowym zestykiem informuje o stanie sterownika i współpracuje z sygnałem blokowania. Zaciski pozwalające na wykorzystanie tych zestyków znajdują się wewnątrz sterownika.

W trakcie normalnej pracy zadana wartość jest wskazywana na wyświetlaczu LED w postaci procentowej. W trybie programowania wyświetlane są wartości programowanych parametrów. Zmieniane nastawy mogą być zapamiętane przy wychodzeniu z trybu programowania lub mogą być zapamiętywane automatycznie jeżeli żaden przycisk nie będzie naciskany przez czas 60 sekund.

2.1 Sterowanie przesuwem

Wyjście może być załączane (ON) i wyłączane (OFF) czujnikiem śledzącym transportowany materiał przy zastosowaniu wewnętrznie programowanych opóźnień czasowych (czas załączania ton i wyłączania toff).



Poziom transportowanego materiału rośnie powyżej poziomu czujnika i opada poniżej tego poziomu. Wyjście sterownika jest załączane jeżeli czujnik nie wykrywa materiału po upływie zadanej czasu. Wyjście jest wyłączane po wykryciu materiału i upływie zadanej czasu opóźnienia przy wyłączaniu (Na wy-

światlaczu pojawia się komunikat FULL). Przerwy w podawaniu materiału zerują naliczany czas, który jest zawsze naliczany odpowiednio od ostatniego lub od pierwszego transportowanego elementu. Czasy opóźnienia przy załączaniu ON i wyłączeniu OFF są programowane w menu. Pierwsza kropka dziesiąta pulsuje wskazując pracę wewnętrznego układu czasowego.

Dodatkowy układ czasowy czujnika "Sensor-Time-out" (brak zmian w sygnale wyjściowym czujnika) rozpoczyna zliczanie przy załączaniu podajnika. Czas ten jest programowany (30...240 s) i po jego upływie następuje wyłączenie podajnika (jeżeli w zaprogramowanym czasie nie następuje wykrycie obecności transportowanego materiału). Przełącznik stanu sygnalizuje, że podajnik nie pracuje i wyświetlany zostaje komunikat: alternatywnie ERROR i SE. Funkcja ta jest opcjonalna i musi być ustawiona w menu (EE=1).

2.2 Praca z dwoma prędkościami (przełączane dwa punkty pracy zgrubna/dokładna COARSE/FINE)

Przełączanie jest inicjowane wejściem czujnikowym zastępując pracę w trybie śledzenia przesuwu. Aktywacja drugiego punktu pracy następuje natychmiast po podaniu sygnału 24 V. (Funkcja śledzenia przesuwu nie jest aktywna).

2.3 Wejścia i wyjścia sterujące

Wejście blokujące: Zewnętrzny zestyk lub sygnał napięciowy 24 V, DC

Zewnętrzne zadawanie punktu pracy: 0...10 V, DC / 0(4)...20 mA, Potencjometr 10 kΩ

Czujnik śledzenia przesuwu: 24 V, DC (PNP)

Wyjście sterujące:

Przełącznik stanu o obciążalności 250 V/1 A (przełączny). Zestyk zostaje zamknięty gdy podajnik pracuje a pozostaje w stanie otwartym jeżeli jest sygnał blokady lub występuje stan awaryjny.

2.4 Wyświetlacz

Tryb normalny: Wyświetlana jest wartość zadana dla punktu pracy.

Wyjście wyłączone przyciskiem `0`

Sygnał blokady na wejściu blokującym.

Wyjście wyłączone przez czujnik śledzenia materiału.

3.0 Konstrukcja

Sterowniki są dostępne w wersji obudowanej do montażu indywidualnego lub w wersji tablicowej.

3.1 Elementy wyposażenia

- Wyłącznik sieciowy
- Panel manipulacyjno-wskaźnikowy
- Kabel sieciowy
- Kabel wyjściowy lub gniazdo wyjściowe
- Standardowe gniazdo dla czujnika 24 V, DC o wyjściu PNP. (Zależnie od wykonania)

W przypadku wykonywania połączeń do przełącznika stanu należy zastąpić zaślepkę odpowiednim elementem przepustowym.

3.2 Wykonanie tablicowe

Otwory mocujące dla śrub montażowych. Połączenia elektryczne za pośrednictwem wtyków

4.0 Dane techniczne

Oznaczenie modelu	MFS 168 / 3A	MFS 168 / 6A	MFS 168 / 8A	
Napięcie zasilające	110 V, 240 V +/- 10 %, 50/60 Hz			
Wyjście	0...95 V, 0...205 V			
Prąd wyjściowy	Max. 3 A	Max. 6 A	Max. 8 A	
Zalecane zabezpieczenie *)	10 A	16 A	16 A	
Blokada	24V, DC Wejście (zestyk z wewnętrznym zasilaniem 24V)			
Przełącznik stanu	Zestyki przełączne, 250V, 1A			
Zasilanie czujnika	24 V, DC, 100 mA			
Typ czujnika	Wyjście PNP			
Zakres temperatur roboczych	0...+45 °C			
Zakres temperatur przechowywania	-10...+80 °C			
Wysokość n.p.m.	1000 m z obniżaniem mocy wyjściowej o 0,5 % na każde następne 100 m			

*) Przy pierwszym załączeniu występuje uder prądowy spowodowany wewnętrznymi kondensatorami. Może to powodować wyzwalanie zabezpieczeń, szczególnie przy jednoczesnym załączeniu kilku sterowników. Z tego powodu bardzo istotne jest stosowanie właściwych urządzeń zabezpieczających o zalecanej charakterystyce.

5.0 Przykładowe kody zamawiania

Model	Numer ID	Konstrukcja
REOVIB MFS 168 / 3A	16885	3 A, Obudowany ze sterowaniem przesuwem i regulacją amplitudy.
REOVIB MFS 168 / 6A	16803	6 A, Obudowany ze sterowaniem przesuwem i regulacją amplitudy
REOVIB MFS 168 / 8A	16821	8 A, Obudowany ze sterowaniem przesuwem i regulacją amplitudy

6.0 Deklaracja zgodności



Deklarujemy, że wyroby spełniają wymagania następujących norm : EN 50081-2 i EN 50082-2 zgodnie z dyrektywą 2004/108/EG.

REO ELEKTRONIK GMBH, D-42657 Solingen

7.0 Programowanie

Po zaprogramowaniu i sprawdzeniu poprawności pracy sterownika wraz z całym urządzeniem wibracyjnym należy pozostawić obsłudze jedynie możliwość zadawania amplitudy napięcia wyjściowego czyli przepustowości podajnika.

Ustawienie przepustowości podajnika:

Nacisnąć dwa razy przycisk P i zadać przepustowość przyciskami kursora (kod C. 000).

Parametr:	Kod	Ustawienie fabryczne	Kod wprowadzania
Podajnik wibracyjny			
• Amplituda (przepustowość podajnika)	0...100 %	A.	0 %
			000, 002

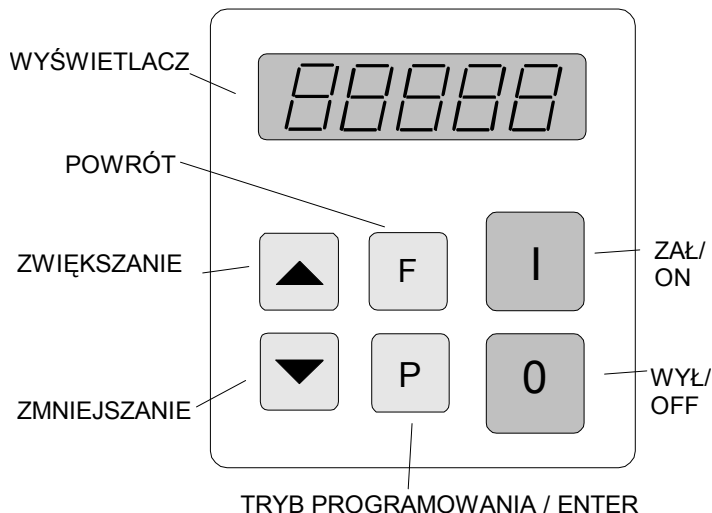
The following adjustments are available for setting up the feeder system

Parametr:	Kod	Ustawienie fabryczne	Kod wprowadzania
Podajnik wibracyjny			
• Amplituda (przepustowość przenośnika)	0...100 %	A.	0 %
			000, 002, 096
• Górne ograniczenie zakresu zadawania (U _{max})	50...100 %	P.	100 %
			096, 008
• Częstotliwość drgań	30...140 Hz	F.	100 Hz
			096, 008
• Soft start – czas narastania napięcia przy starcie	0...4 s	/.	0,1 s
			096
• Soft stop – czas zmniejszania napięcia przy stopie	0...4 s	\.	0,1 s
			096
• Zadawanie zewnętrzne	0 / 1	E.S.P.	0
			003
• Zadawanie 0(4)...20 mA	0 / 1	4.20	0
			003
• Potencjometr	0 / 1	POT.	0
			003
• Sterowanie zgrubne / dokładne	0 / 1	S.P.2.	0
			003
• Odwracanie sygnału blokady	0 / 1	-En.	0
			003
Praca w trybie regulacyjnym (z akcelerometrem)			
• Blokowanie trybu regulacyjnego	0 / 1	ACC.	0
			008
• Część proporcjonalna charakterystyki	0...100	P.A.	40
			008
• Część całkująca charakterystyki	0...5	I.A.	0
			008
• Automatyczne wyszukiwanie częstotliwości	0 / 1	A.F.C.	0
			008
• Start automatycznego wyszukiwania częst.		A.F.S.	
			008
Sterowanie przesuwem (przepustowością)			
• Zwłoka czasowa przy załączeniu ON	0...15 s	I.	5 s
			167
• Zwłoka czasowa przy wyłączeniu OFF	0...15 s	O.	5 s
			167
• Odwracanie funkcji czujnika	PNP / PNP odwrócone	-SE.	PNP
			167
• Czas czujnika (bez zmiany sygnału)	30...240 s	E.E.	nieaktywne
			167
• Aktywacja funkcji czasu czujnika	0 / 1	E.	0
			167
Serwis			
• Zapamiętanie bieżących nastaw		PUSH.	
			143
• Powrót do nastaw fabrycznych		FAC.	
			210
• Powrót do nastaw użytkownika		US.PA.	
			210
• Ukrywanie menu programowania	0 / 1	Hd.C.	0
			117
• Wyświetlenie wersji oprogramowania			
			001

8.0 Elementy nastawcze

8.1 Nastawy

Sześć przycisków i wyświetlacz na płycie czołowej służą do programowania i monitorowania. Wszystkie rodzaje pracy oraz parametry pracy są wybierane i wprowadzane za pośrednictwem tych elementów. Przyciski "I" oraz "O" służą do załączania ON i wyłączenia OFF urządzenia **ale nie zapewniają one separacji od sieci zasilającej**. Powodują one jedynie zablokowanie wykonawczych elementów półprzewodnikowych mocy. Przyciski "P", "F" i przyciski kursora służą do zadawania parametrów. parametry pracy są wprowadzane w menu dostępnym po wprowadzeniu kodu operatora. Sposób posługiwania się nimi opisany jest w dalszej części podręcznika.

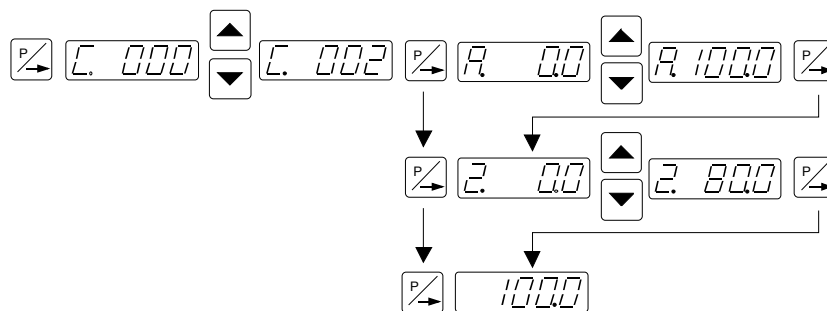


Wyświetlane wartości mogą być zmniejszane lub zwiększane o jednostki poprzez krótkie naciśnięcie przycisków lub o dziesiątki przy utrzymywaniu przycisku w stanie naciśniętym.

W celu uniknięcia przypadkowych nastaw lub nastaw wprowadzanych przez osoby niepowołane zadane parametry są zapamiętane w menu użytkownika. Dla różnych grup funkcji muszą być wprowadzane różne kody dostępu (parz instrukcje sterowników).

Zmienione wartości są zapamiętywane przy wyjściu z trybu programowania lub w przypadku gdy żaden z przycisków nie jest używany przez czas 60 sekund.

Wszystkie procedury ustawiania są poprzedzane naciśnięciem przycisku "P" Poniższy diagram pokazuje sekwencję używania przycisków.



1. Nacisnąć przycisk "P".
2. Przyciskami kursora wybrać numer kodowy.
3. Nacisnąć przycisk "P". Wyświetlony zostanie pierwszy punkt menu. Żądany punkt menu może być znaleziony poprzez powtarzalne naciśnięcie przycisku „P” (przewijanie).
4. Wartość w menu może być zmieniana przyciskami kursora.
5. Przewinąć do następnego punktu menu lub do jego końca i przywrócić zadana wartość naciskając przycisk „P”. W celu wyjścia z menu i powrotu do normalnego stanu wyświetlacza należy przycisnąć przycisk „P” przez czas 5 sekund.
6. Przycisk „F” pozwala na cofnięcie się do poprzedniego punktu w menu.

9.0 Instalowanie

9.1 Czynności wstępne

- Sprawdzić czy sterownik jest wykonany na napięcie zgodne z napięciem lokalnej sieci (informacje z tabliczki znamionowej) oraz czy jest dostosowany do podajnika.
- Wykonać połączenia zgodne z podanymi w instrukcji.
- Ustawić punkt pracy na zero.
- Załączyć blokadę (Jeżeli jest stosowana).

Urządzenie jest teraz gotowe do pracy i może być załączone (sieć, blokada).



Ostrzeżenie:

Zastosowanie sterownika opisanego w niniejszym dokumencie umożliwia takie ustawienie układu transportowego, przy którym znajdzie się on w stanie rezonansu. W takim przypadku może wystąpić maksymalna amplituda drgań przy bardzo małej wartości zadanej. Z tego powodu należy zachować szczególną ostrożność aby uniknąć uszkodzenia cewki elektromagnesu w wyniku występowania silnych uderzeń.

Praktycznie nie jest możliwa praca przy częstotliwości rezonansowej bez sprzężenia od sygnału akcelerometru ponieważ system będzie niestabilny i niesterowalny. Należy ustawić pracę w odpowiednim odsterowaniu od rezonansu tzn. powyżej lub poniżej częstotliwości rezonansowej.

Częstotliwość rezonansowa: Zależnie od sprężyn i rozłożenia mas systemu podajnika możliwe jest występowanie stanu rezonansu przy więcej niż jednej częstotliwości. Dodatkowy punkt rezonansu występuje przy krotności częstotliwości sieciowej. Z tego powodu, w sytuacjach krytycznych, możliwe jest że układ automatycznego wyszukiwania częstotliwości nie znajdzie właściwej częstotliwości rezonansowej i w takim przypadku konieczne jest wyszukanie tej częstotliwości przy ręcznym sterowania.

9.2 Częstotliwość robocza cewki elektromagnesu

Możliwe jest, że prąd cewki bardzo wzrośnie przy małej częstotliwości. Z tego powodu, przy każdym nowym zastosowaniu prąd ten powinien być mierzony przyrządem do pomiaru rzeczywistej wartości skutecznej prądu (true RMS). Należy również kontrolować nagrzewanie się cewki elektromagnesu.

Cewka powinna być przystosowana do pracy przy właściwej częstotliwości aby uniknąć przepływu nadmiernych prądów i w efekcie jej przeciążenia.

9.3 Pomiar napięcia i prądu wyjściowego

Należy korzystać z przyrządów do pomiaru wartości skutecznej, których wskazania są poprawne nie tylko dla pełnych przebiegów sinusoidalnych (pełny przebieg sinusoidalny jest generowany jedynie przy pełnymysterowaniu).

Na wyjściu przemiennika częstotliwości jest sygnał generowany przez falownik z modulowaną szerokością impulsu. Zarówno prąd jak i napięcie wyjściowe nie mogą być mierzone klasycznymi przyrządami pomiarowymi. Zalecane są analogowe mierniki elektromagnetyczne. Mierniki elektroniczne stosowane do tego pomiaru nie będą gwarantowały odpowiedniej pewności uzyskiwania poprawnych wyników pomiarów.

9.4 Zadawanie zerowego sygnału wyjściowego

Jeżeli sterownik powoduje powstawanie niekorzystnych zjawisk, np. uderzeń podajnika w trakcie strojenia lub zbyt dużego prądu cewki elektromagnesu, które mogą zostać zatrzymane jedynie przez wyłączenie zasilania to ponowne załączenie powinno odbywać się przy zerowym sygnale wyjściowym, zgodnie z poniższą procedurą:

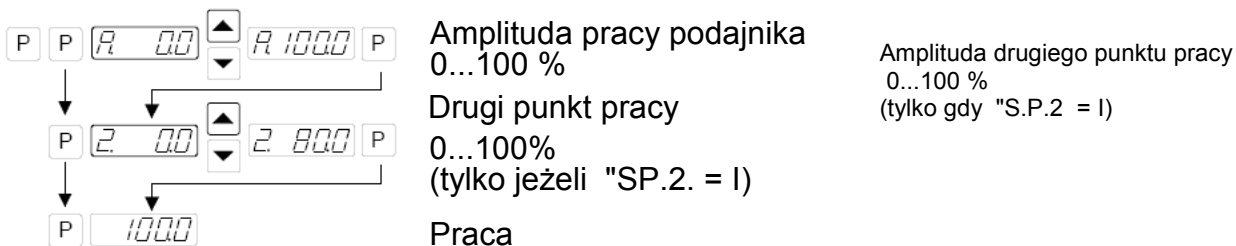
Nacisnąć przycisk kursora i przytrzymać go w tym stanie załączając wyłącznik sieciowy.



10.0 Instrukcja programowania

10.1 Nastawa przepustowości (przez użytkownika)

Kod 000 Punkt pracy

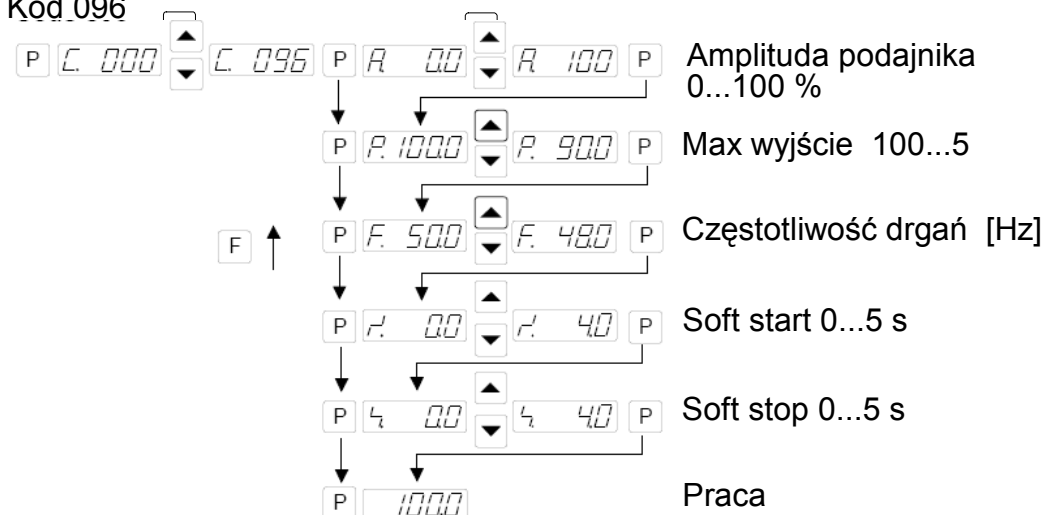


Menu drugiego, dodatkowego punktu pracy znajduje się w C002

10.2 Konfigurowanie podajnika

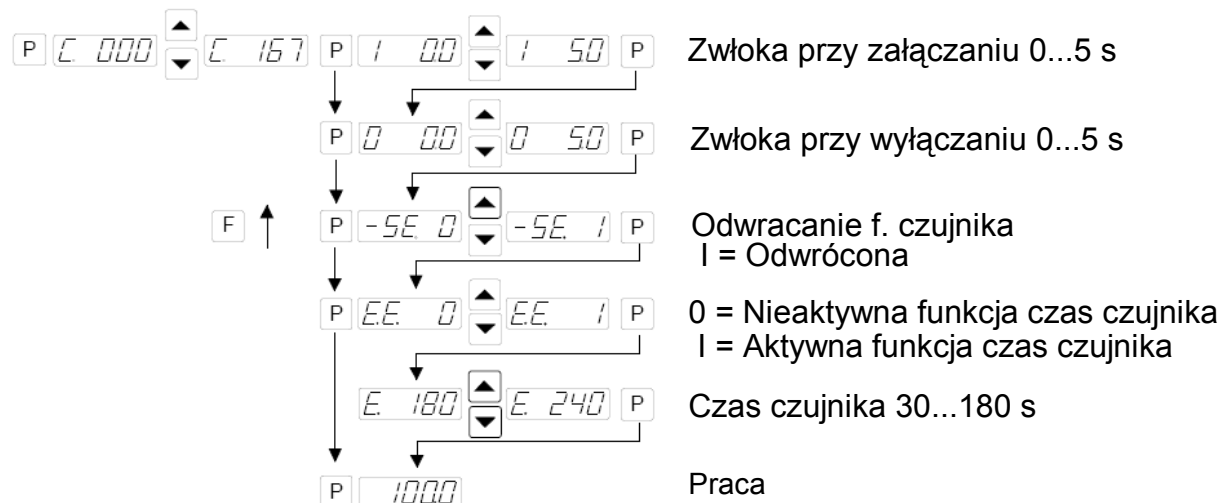
10.2.1 Nastawy dla podajnika

Kod_096



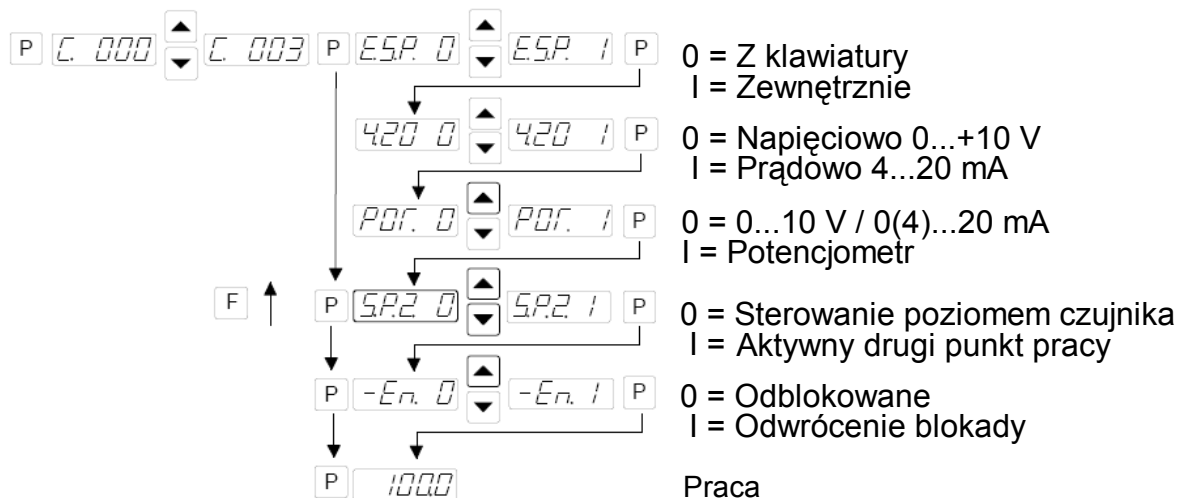
10.2.2 Sterowanie przesuwem

Kod 167



10.2.3 Źródło sygnału zadającego

Kod C. 003



10.2.4 Praca w trybie regulacyjnym

Kod C. 008

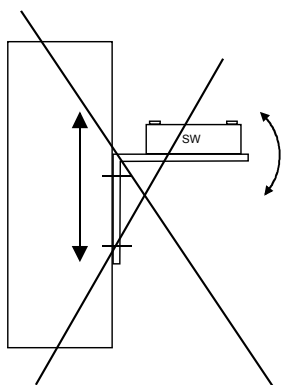


10.2.4.1 Wskazówki pracy w systemie regulacyjnym

- Praca w tym trybie wymaga zamocowania akcelometru.
- Wszystkie sygnały informujące o drganiach zbierane przez akcelometr są wykorzystywane przez układ regulacyjny. Pasożytnicze sygnały generowane w wyniku pracy sąsiadujących urządzeń, powodowane niewłaściwym zamocowaniem akcelometru (Za mało sztywnym) lub niestabilnością konstrukcji nośnej mogą mieć wpływ na niepoprawną pracę układu regulacyjnego. Szczególnie ważne jest więc upewnienie się o braku tego rodzaju wpływów zewnętrznych przy procedurze automatycznego wyszukiwania częstotliwości.
- Częstotliwości rezonansowe: Możliwe jest występowanie kilku częstotliwości rezonansowych, uzależnionych od układu sprężyn i mas w systemie. Dodatkowe punkty rezonansowe są krotnościami głównej częstotliwości rezonansowej. W skrajnym przypadku może nie być możliwe automatyczne wyszukiwanie częstotliwości rozróżniając występujące częstotliwości rezonansowe. W takim przypadku procedura powinna być zrealizowana przy ręcznie sterowanych zmianach częstotliwości wyjściowej.

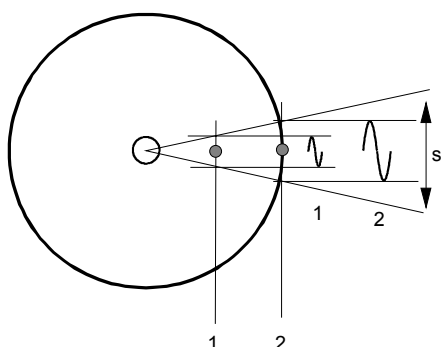
10.2.4.2 Montaż akcelometru

Akcelometr powinien wytwarzać sygnały uzależnione od ruchu i przyspieszenia przenośnika. Sygnały te są doprowadzane do obwody regulatora w sterowniku. Z tego powodu jest sprawą bardzo ważną aby akcelometr nie był narażony na działanie innych sygnałów wibracyjnych.



Czujnik powinien być usytuowany w taki sposób aby przemieszczał on się w tym samym kierunku jak w jakim odbywa się ruch przenośnika, dokładnie w tej samej płaszczyźnie co sprężyny i powinien on być zamocowany na trwałej części, która nie generuje własnych wibracji.

W trybie regulacyjnym wielkość sygnału wyjściowego ma bezpośredni wpływ na maksymalną amplitudę podajnika.



W podajnikach cylindrycznych należy montować czujnik w miejscu możliwie najbliższym zewnętrznej średnicy, gdzie będzie on poddawany największym przemieszczeniom.

Zakres regulacji w zadanym punkcie będzie zmniejszony przy słabym sygnale z czujnika.

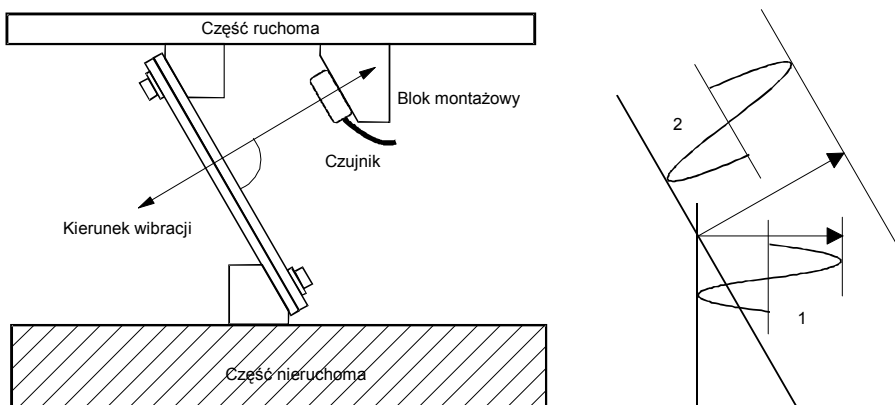
s = wychylenie

Położenie montażowe 1 = mały ruch

Położenie montażowe 2 = duży ruch

Przykładowy podajnik cylindryczny

Przykładowy podajnik liniowy



1 = mniejsza amplituda spowodowana pionowym montażem czujnika.

2 = większa amplituda ponieważ czujnik zamontowany jest w tej samej płaszczyźnie co sprężyny.

Powyżej podano jedynie przykład menu. Inne sterowniki mogą mieć parametry różniące się od powyższego przykładu !

Sterownik współpracujący z czujnikiem zamontowanym na podajniku tworzą pętlę sprzężenia zwrotnego, w której sygnał wytwarzany w czujniku wyznacza zakres regulacji w zadanym punkcie pracy tzn. regulator steruje pracą podajnika w taki sposób, aby wartość skuteczna (moc podajnika lub natężenie wibracji) uzależnione były od wartości zadanej. Wartość skuteczna zależy od podajnika (częstotliwość, przyspieszenie i amplituda) i dodatkowo jest uzależniona od położenia montażowego czujnika. Z tego powodu regulator musi być dostosowany do zapewnienia odpowiedniego zakresu sterowania.

Cel ten jest osiągany poprzez dopasowanie parametru proporcjonalnego P w menu C 008. Zakres sygnału pomiarowego otrzymywanego z czujnika jest dopasowywany do zmiany tej wartości. W większości przypadków musi być wprowadzana wartość mniejsza od 100 aby zadany punkt mógł osiągnąć 100% lub osiągnąć maksymalną możliwą wartość.

Jeżeli nie jest możliwe osiągnięcie żadanego zakresu należy zamontować akcelerometr w miejscu o większej amplitudzie drgań (patrz przykład podajnika cylindrycznego).

Waga tego strojenia jest widoczna np. gdy podajnik po załączeniu potrzebuje bardzo długiego czasu do osiągnięcia wartości zadanej.

10.2.4.3 Zależność pomiędzy przyspieszeniem i amplitudą

Czujnik mierzy chwilową wartość przyspieszenia przenośnika. Generuje on sinusoidalny wyjściowy sygnał napięciowy. Przyspieszenie rośnie wraz ze wzrostem częstotliwości. Sygnał z czujnika jest większy dla większej częstotliwości i mniejszej amplitudy niż dla niższej częstotliwości i większej amplitudy.

<p>Przyspieszenie</p> $a = \omega^2 s \quad \text{gdzie} \quad \omega = 2 \pi f$ <p>Praktycznie na przyspieszenie ma wpływ siła grawitacji i amplituda jest mierzona w mm, co pozwala na stosowanie następującego wzoru:</p> $a[g] = \frac{2^2 \pi^2 f^2 [Hz]^2 s_n [mm]}{9,81 \cdot 2 \cdot 10^3} = \frac{f^2 [Hz]^2 s_n [mm]}{497}$ <p>a[g] = Przyspieszenie (w odniesieniu do przyspieszenia ziemskiego wynoszącego 9.81 m/s²) S_n[mm] = Amplituda</p>	<p>W praktyce wartość 497 jest zaokrąglana do 500 i otrzymujemy np.:</p> <p>1. Częstotliwość drgań 50Hz, amplituda 3mm</p> $a = \frac{50^2 \cdot 3}{\approx 500} = 15g$ <p>lub</p> <p>2. Częstotliwość drgań 33Hz, Amplituda 5mm</p> $a = \frac{33^2 \cdot 5}{\approx 500} = 10,89g$
---	--

Stosując akcelerometr o sygnale wyjściowym 0,3V/g czujnik generuje sygnał o napięciu szczytowym 4,5V dla szczytowego przyspieszenia 15g (Przykład 1), co odpowiada wartości skutecznej 3,18V.

Przykład 1: => 15g => 4.5 V => 3.18 V (wartość skuteczna)

Przykład 2: => 11g => 3.3 V => 2.33 V (wartość skuteczna)

Ponieważ różne przenośniki bardzo różnią się wartościami przyspieszeń, występują duże różnice w wielkościach sygnałów z akcelerometrów, konieczne jest przeprowadzenie skalowania.

10.2.4.4 Instrukcja ustawiania sterownika w trybie regulacyjnym

Połączyć sterownik
Zainstalować czujnik i połączyć go ze sterownikiem.

10.2.4.5 Wyznaczanie częstotliwości rezonansowej

Ręczne ustawianie częstotliwości drgań

Przy ustawianiu częstotliwości wyjściowej musi być zadana bardzo mała przepustowość ponieważ w stanie rezonansu możliwe jest uzyskiwanie bardzo dużych wychyleń przy bardzo małym napięciu. W celu wyznaczenia rezonansu zaleca się wykorzystanie analogowego elektromagnetycznego amperomierza wartości skutecznej włączonego w obwód wyjściowy. Częstotliwość rezonansowa jest osiągana przy maksymalnej amplitudzie przy minimalnym poborze prądu.

Automatyczne wyszukiwanie częstotliwości

Ustawić przepustowość (wartość zadana) na zero.

Załączyć tryb regulacyjny (Menu C 008, parametr ACC = 1)

Aktywując wyszukiwanie częstotliwości (Menu C 008, wybrać „A.F.S. i nacisnąć przycisk kursora w celu rozpoczęcia wyszukiwania) określimy optymalne parametry pracy przenośnika. Po znalezieniu częstotliwości rezonansowej sterownik kończy procedurę wyszukiwania i powraca do zadanej uprzednio przepustowości (0).

10.2.4.6 Optymalizacja sterownika w trybie regulacyjnym

Ustawianie zakresu sterowania

1. W menu C. 096 ustawić parametr `P` (Ograniczenie od góry) na 10 %
2. Ustawić `A` (przepustowość przenośnika) na 100%
3. Zwiększać `P` od 10% aż do osiągnięcia maksymalnej żądanej przepustowości przenośnika.

Może być wykorzystywany pełny zakres `A` od 0 do 100% .

Optymalizacja regulacji: W celu uniknięcia niepożądanych oscylacji przenośnika lub niewłaściwej pracy w układzie sprzężenia zwrotnego przy zmianach obciążenia.

Odpowiedź układu regulacyjnego może być ustawiana w menu C008 poprzez wykorzystanie parametru `PA` (część proporcjonalna charakterystyki lub wzmocnienie układu) oraz `IA` (część całkująca charakterystyki)

W menu C008 zmniejszać `PA` aż do zmniejszenia oscylacji.

Wartość parametru `IA` powinna być ustawiona na `0` lub najmniejszą możliwą wartość.

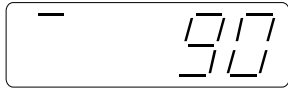
10.2.4.7 Wskazania wyświetlacza Tylko w trybie regulacyjnym)



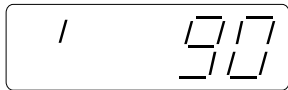
Sterownik osiągnął maksymalną moc wyjściową.
Sygnał sprzężenia zwrotnego z czujnika (akcelerometru) jest zbyt słaby w stosunku do zadanej przepustowości.
Zmniejszyć Parametr "P" w Menu C 008.



Za duży sygnał sprzężenia zwrotnego z czujnika (akcelerometru).



Alternatywny komunikat:



Regulator szybko oscyluje.
Zmniejszyć parametr "P.A." w Menu C 008.

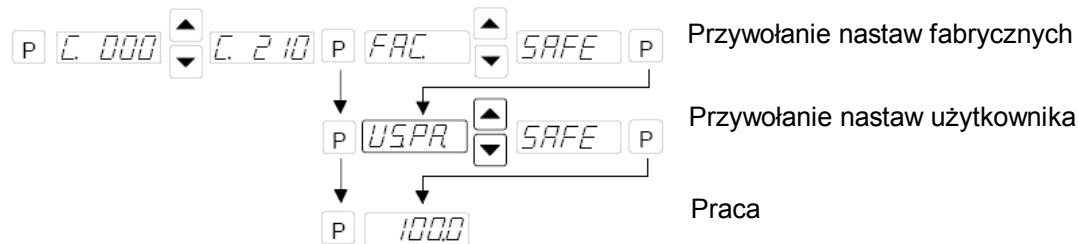
10.2.5 Zapamiętanie bieżących nastaw (Nastaw użytkownika)

Kod C. 143



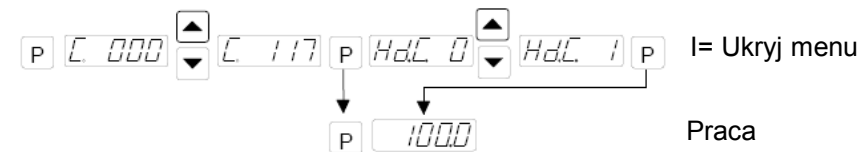
10.2.6 Przywrócenie nastaw fabrycznych lub nastaw użytkownika

Kod C. 210



10.2.7 Ukrycie menu parametrów

Kod C. 117



11.0 Komunikaty o stanach awaryjnych

W stanie awaryjnym wyświetlany jest komunikat o błędzie z pulsującym komunikatem `ERROR`

Przebieżenie

Error OL

Zwarcie

Error OC

Za wysokie napięcie sieciowe lub
przebieżenie wracające od cewki

Error OU

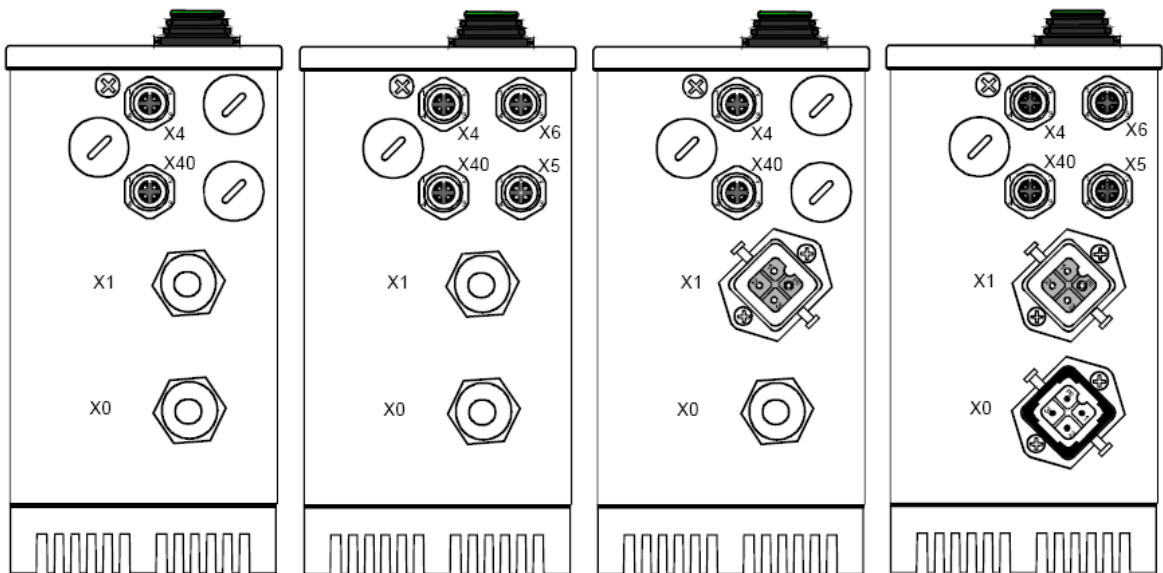
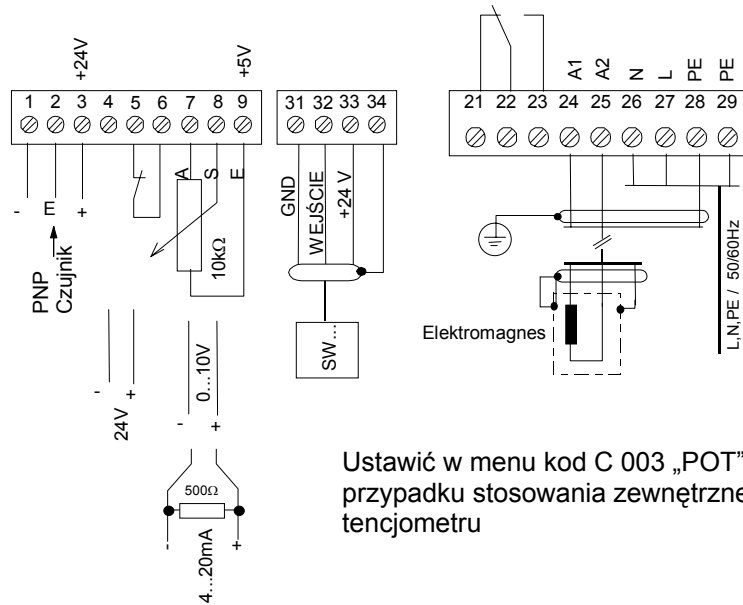
Czas czujnika
Przekroczenie zaprogramowanego
czasu czujnika bez sygnału

Error SE

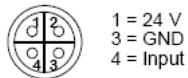
Resetowanie sterownika dokonuje się poprzez naciśnięcie przycisku P

12.0 Połączenia dla wersji obudowanej

Połączenia wewnętrzne dla wykonań 3-8 A

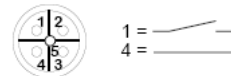


X4 Gniazdo czujnika materiału



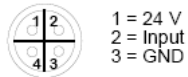
1 = 24 V
3 = GND
4 = Input

X5 Gniazdo wyjścia stanu



1 =
4 =

X40 Akcelerometr



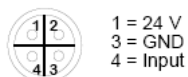
1 = 24 V
2 = Input
3 = GND

X1 Wyjście do podajnika



1 = A1
2 = A2
3 = Screen
4 = PE

X6 Gniazdo blokady



1 = 24 V
3 = GND
4 = Input

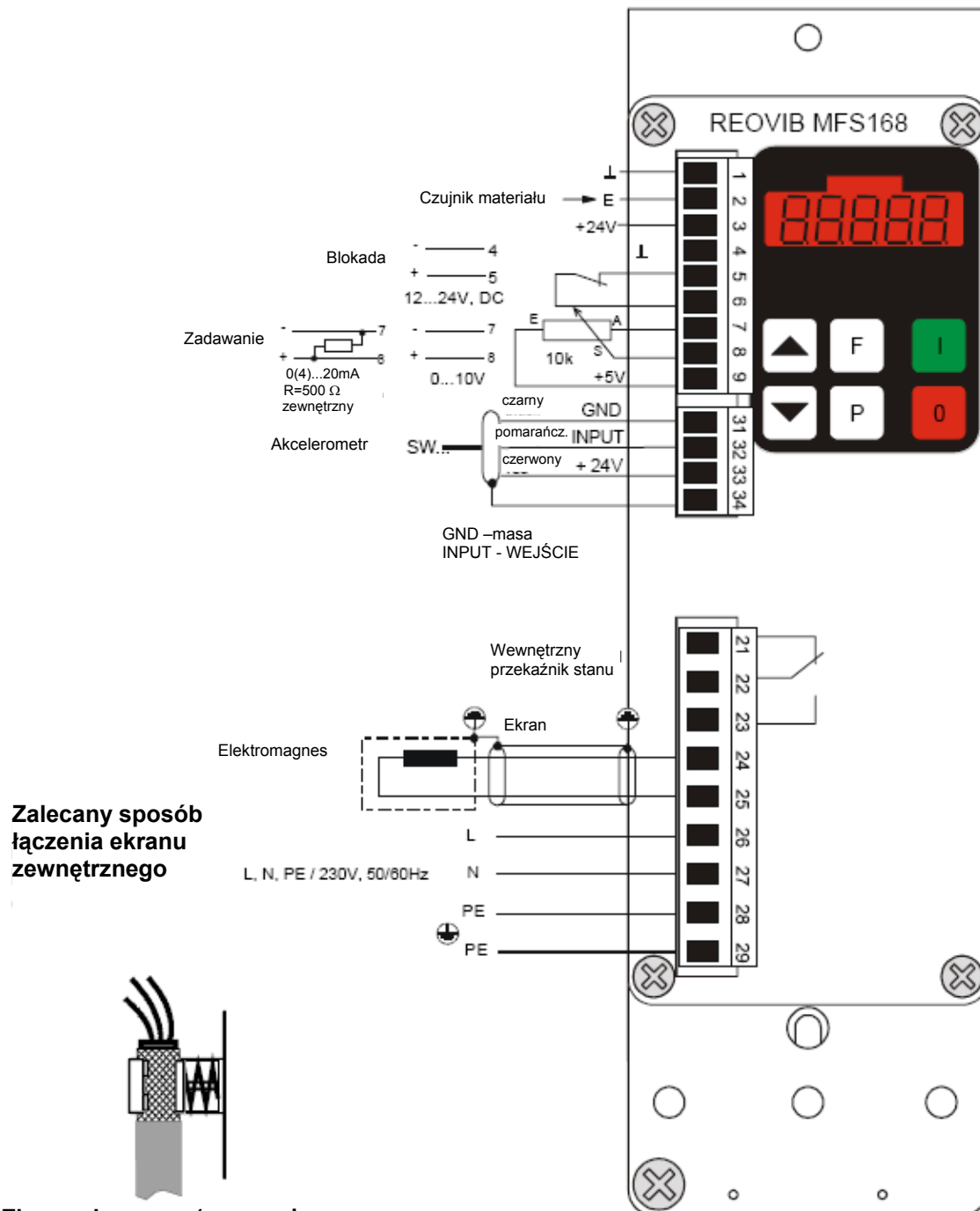
X0 Gniazdo zasilania 110/240V, 50/60 Hz



1 = L
2 = N
3 = nc
4 = PE

W celu spełnienia wymagań kompatybilności elektromagnetycznej należy stosować ekranowany kabel wyjściowy.

13.0 Połączenia sterownika w wykonaniu tablicowym



**Zalecany sposób
łączenia ekranu
zewnętrznego**



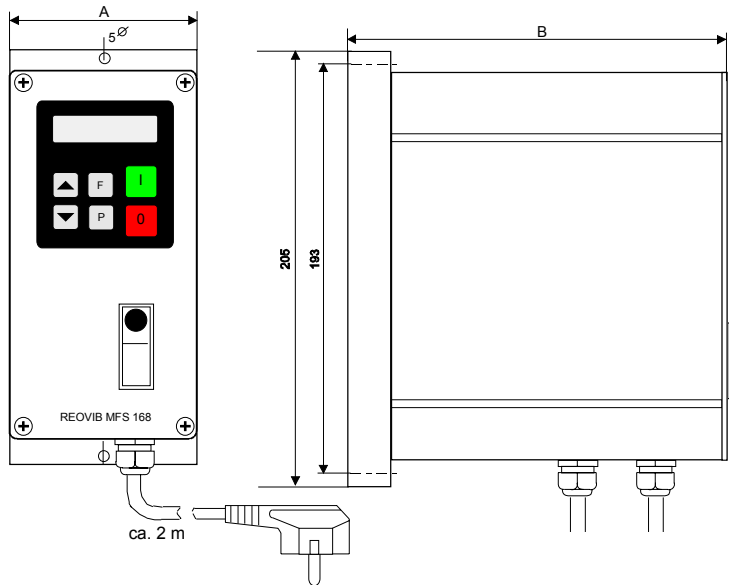
**Złącze ekranowe (wyposażenie opcjonalne).
Numer przy zamawianiu
902.40**

W celu spełnienia wymagań kompatybilności kabel wyjściowy do połączenia z podajnikiem musi być ekranowany.

Przy stosowaniu zewnętrznego potencjometru musi być ustawiony kod w menu C 003 „POT” = I

14.0 Wymiary

Wykonanie w obudowie IP54



Wykonanie do montażu tablicowego (Wszystkie wymiary w [mm])

